



SDX-751EM

DETECTOR DE HUMO ÓPTICO ANALÓGICO

DESCRIPCIÓN:

El detector de humo **SDX-751EM** integra una cámara de detección óptica, con control mediante microprocesador, ofreciendo una detección analógica direccionable y el análisis algorítmico de las señales captadas por el sensor.

El funcionamiento del detector se ha mejorado gracias a la integración de algoritmos especiales que compensan, de forma automática, la contaminación de la cámara de detección. De esta manera, se obtiene un nivel constante de sensibilidad y una mayor protección frente a condiciones de alarmas no deseadas. Si se supera el nivel máximo de compensación, el detector emite una señal, al panel de control, de aviso de mantenimiento.

El detector se puede adaptar fácilmente, desde el panel de control, a los ambientes de aplicación mediante la selección del umbral de alarma adecuado.

El **SDX-751EM** dispone de dos leds rojos que permiten ver el estado del detector desde cualquier punto y se iluminan de forma fija cuando se produce una alarma. Opcionalmente, se pueden programar para que se iluminen cada vez que los interroga el panel o permanecer apagados en funcionamiento normal. Además de estos leds, el **SDX-751EM** dispone de una salida para indicador remoto (función estándar).

Se puede programar e identificar fácilmente la dirección individual de cada detector a través de selectores rotatorios situados en la parte posterior. El uso de codificadores decimales facilita su direccionamiento y reduce significativamente el riesgo de programar direcciones incorrectas.

Las bases incluyen una opción de bloqueo antimanipulaciones que evita la extracción del detector, si no es utilizando una herramienta.

La funcionalidad del circuito se comprueba de forma automática, desde el panel de control, o manualmente, en campo, a través de un microinterruptor magnético de prueba del detector. La activación de este dispositivo generará una respuesta de alarma en el panel de control.

CARACTERÍSTICAS

- Comunicación digital y analógica.
- Microprocesador controlado por algoritmos internos.
- Estabilidad mejorada mediante software de procesamiento de señal.
- Sensibilidad programable desde el panel de control.
- Comunicación estable y gran resistencia al ruido
- Compensación automática por suciedad
- Dos leds que permiten ver el estado del detector desde cualquier punto
- Direccionamiento mediante selectores rotatorios y decádicos.
- Opción de prueba manual o automática.
- Aprobado según EN54-7:2000.
- Certificado: LPCB.
- Equivalencia BOE 253 (21/10/00).
- Garantía de 3 años.

Toda la información contenida en este documento puede ser modificada sin previo aviso

GAMA DE PRODUCTO DE LA SERIE 700

BASES SERIE 500 B501, B524IEFT, B501BH, B501DG



Los detectores de la Serie 700 son compatibles con la amplia gama de bases de los detectores de la Serie 500, de modo que se pueden actualizar, ampliar y mantener las instalaciones ya existentes de la Serie 500 con detectores de la Serie 700.

BA1



Adaptador para base B501DG

Accesorio adaptador de la base B501DG para tubos de 18 y 22 mm de diámetro exterior.

ZÓCALOS



SMK400, SMK-800, RMK400, WB1

Amplia gama de zócalos con entrada de tubos de hasta 22 mm de diámetro exterior. Para montajes en superficie, empotrados y antihumedad.

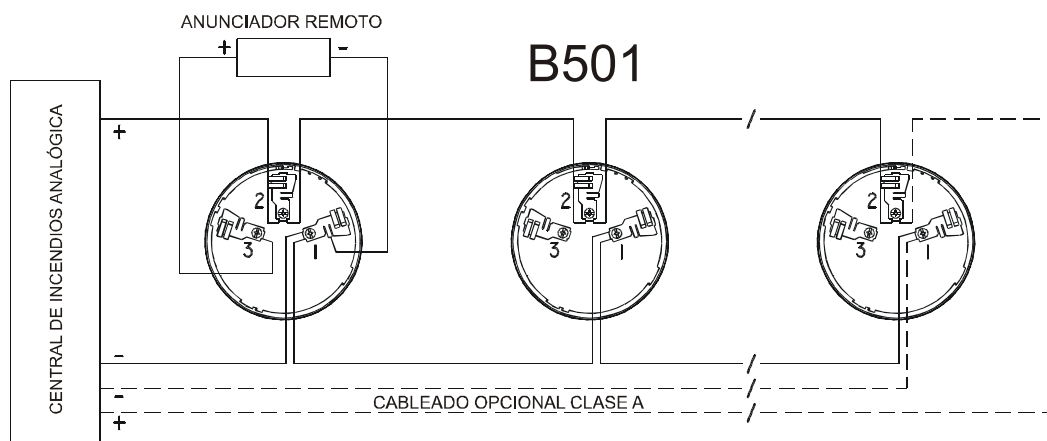
IRK-E-SI



Indicador remoto de acción.

Recomendado para visualizar el estado de alarma de los detectores instalados en recintos cerrados u ocultos.

CONEXIONADO



ESPECIFICACIONES

Eléctricas

Tensión de funcionamiento	15 a 32Vdc (Nominal 12/24Vdc)
Máxima corriente en reposo	200µA a 24Vdc (sin comunicación)
Media máxima de corriente en reposo	300µA (una comunicación cada 5 segundos con parpadeo de led habilitado)
Máxima corriente en alarma (LED encendido)	7mA a 24Vdc

Ambientales

Temperatura de funcionamiento	-30°C a +80°C
Humedad	10 a 93% Humedad relativa (sin condensación)

Mecánicas

Altura con base B501	45 mm
Diámetro con base B501	102 mm
Peso	102g
Máxima sección de cable	2,5 mm ²
Color	Pantone, gris claro 1C
Material	Bayblend FR110