

## HIDRANTE DE COLUMNA SECA - TIFON



CURVO

RECTO

Disponible en 3" (80mm), 4" (100mm) y 6" (150mm.), con cualquier tipo de brida.

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

El hidrante ANBER de columna seca modelo TIFÓN, cumple con la normativa vigente UNE 23.405, según se exige en el Reglamento de Instalaciones de Protección contra Incendios.

Soluciones a todo tipo de instalaciones, dada la cantidad de combinaciones diferentes.

---

**La cabeza del hidrante puede girarse 360° a cualquier posición, para facilitar la orientación adecuada de sus bocas, sin que por ello pueda dejar de asegurarse su estanqueidad. Una vez instalado completamente, con solo aflojar los tornillos de unión entre cabeza y carrete puede impedirse que las bocas queden enfrentadas a una pared, de espaldas al acceso, etc...**



---

Tiene las bocas de salida **rectas**, lo cual facilita la conexión y el uso de mangueras y válvulas.

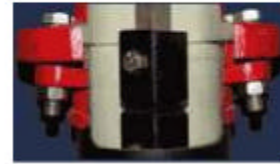


---

**Sistema Antihelada (Drenaje Automático):** Este modelo dispone de un dispositivo por el cual, una vez cerrada la válvula principal, el agua de la columna SE VACÍA AUTOMÁTICAMENTE, evitándose daños por helada.



**Sistema Antirrotura (Rotura conducida):** Dispone además de un dispositivo similar a un fusible por el que, ante un fuerte impacto, romperá por la unión del cuerpo con el carrete, quedando liberado el obturador que se mantendrá cerrado automáticamente por la propia presión del agua, **ASEGURANDO ASÍ LA ESTANQUEIDAD TOTAL SIN NECESIDAD DE ELEMENTOS AUXILIARES.**



El sistema de cierre del modelo **TIFON** protege la integridad de la tubería en toda la red de hidrantes. Incorpora un dispositivo de **GUÍA ANTIARIETE** que evita la vibración producida por el aire que permanece inevitablemente en las tuberías.



Su diseño y medidas permiten, además de un fácil mantenimiento, la extracción del conjunto de cierre en caso de avería interna sin necesidad de desenterrarlo.

**El proceso de pintura y la terminación especial,** es una característica que diferencia nuestros Hidrantes de los demás. La primera fase de este proceso es la imprimación sintética con fosfato de zinc, que evita que la pintura se desprenda. Luego, con una capa de hasta 250 micras de poliuretano, se logra la durabilidad del color y la resistencia a los impactos.

**A ESPECIFICAR EN EL PEDIDO:**

Cantidad, diámetro nominal, tipo de brida, número y dimensión de bocas, tipo de racores y tapones, longitud de carrete, tipo de cierre, fanal de protección, juego de contrabrida, junta plana, tornillos y tuercas.

**EXCLUSIVO DE ANBER S.A**

**TOMA DE MONITOR**

Accesorio embrizado de DN100 (4") para la conexión directa y fácil del monitor o de su válvula. Brida DIN o ANSI. Construida en hierro fundido, esta diseñada para ser utilizada con los hidrantes modelos TIFÓN y SUPERTIFÓN DN100 y DN150. (La cabeza requerirá mecanización especial).



**FACTORES DE DESCARGA**

Bocas de descarga	Factor K nominal (métrico)
1 Bocas de 45mm.	800
2 Boca de <u>45mm.</u>	1300
1 Boca de 70mm.	1900
2 Bocas de 70mm.	3000
1 Boca de 100mm.	3300

**TABLAS DE PROFUNDIDAD**



4"	
Recto	Curvo
<b>Sin carrete 230</b>	<b>Sin carrete 120</b>
535 – corto	425 – corto
910 – largo	800 – largo
1010	900
1110	1000
1310 extralargo	1200 – extralargo
1460	1350
1610	1500
2265	2175
2660	2550
2760	2650
2860	2750
3060	2950
3210	3100
3360	3250

6"	
Recto	Curvo
<b>Sin carrete 280</b>	<b>Sin carrete 170</b>
585 – corto	475 – corto
960 – largo	850 – largo
1060	950
1160	1050
1360 extralargo	1250 – extralargo
1510	1400
1660	1550
2335	2225
2710	2600
2810	2700
2910	2800
3110	3000
3260	3150
3410	3300

 Estandar

**Nota:**

La profundidad en los hidrantes rectos es desde la línea de tierra hasta la brida de conexión.  
 La profundidad en los hidrantes curvos, es desde la línea de tierra hasta el centro de la brida de conexión.