

FICHA DE PRODUCTO

- **FAMILIA :**
Casetas con Dotación
- **CATEGORIA :**
Intemperie
- **MODELO :**
CASE02
- **REFERENCIA :**
-
- **DIMENSIONES :**
H: 1504mm A: 587mm F: 567mm



- **DESCRIPCIÓN :**

Armario auxiliar para la protección de equipos contra incendios de máxima resistencia a la intemperie.

Fabricado en polietileno lineal de media densidad, estabilizado a los rayos ultravioletas en rojo RAL 3000.

Estante: sistema compacto estratificado de alta presión.

Bisagra integrada al cuerpo con eje inoxidable.

Cierre de plástico policarbonato de fácil apertura.

Puerta reforzada doble pared con cierre estanco.

No requiere de ningún tipo de obra para su instalación.